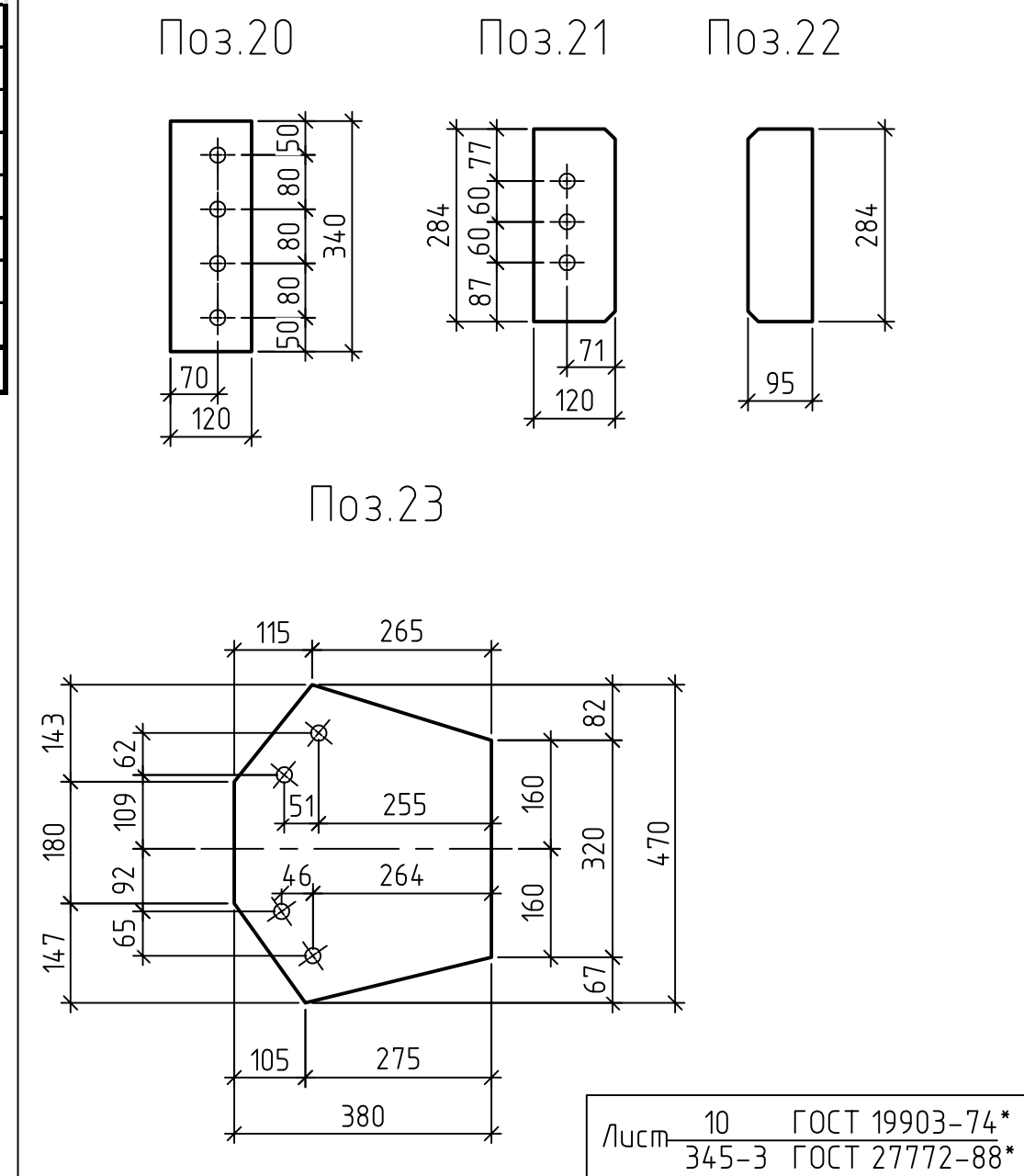
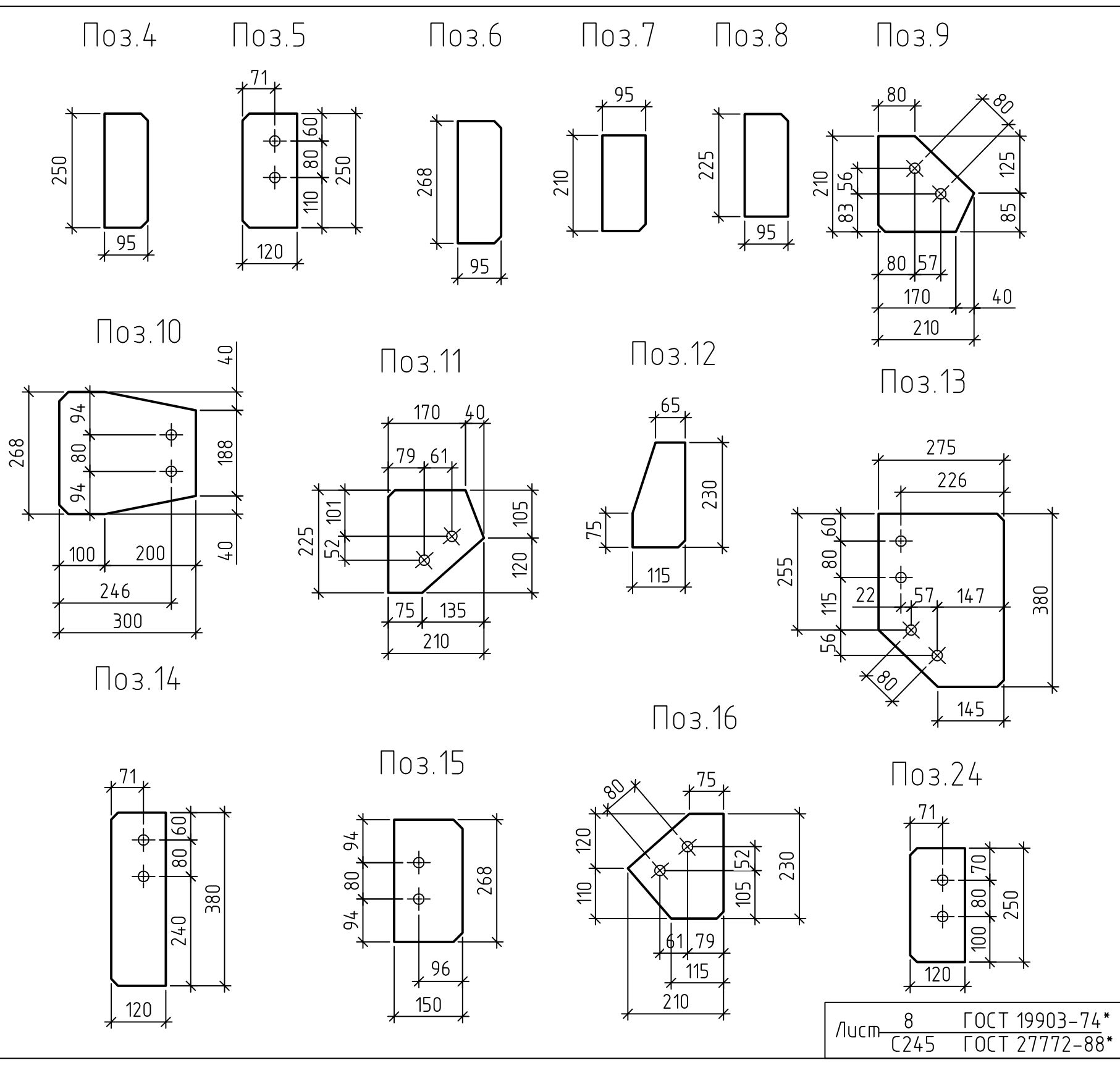





Таблица отправочных марок				
Отпр. марка	Кол-во		Масса, кг	
	т	н	марки	всех
C1-1	2		431.3	862.5
C1-2	2		427.8	855.6
C1-3	1		423.6	423.6
C1-4	1		457.4	457.4
C1-5	1		454.7	454.7
ИТОГО:				3 053.7

Марка	Поз.	Сечение	Длина	Кол-во	Масса, кг	Марка стали	Примечание
C1-1 2 шт.	1	Двутавр 30Ш1	6648	1	377.6	С345-3	б/ч
	2	Лист t= 20 240	360	1	13.6	С345-3	см.дан.лист
	3	Лист t= 16 220	320	1	8.8	С345-3	см.дан.лист
	4	Лист t= 8 95	250	1	1.5	С245	см.дан.лист
	5	Лист t= 8 120	250	1	1.9	С245	см.дан.лист
	6	Лист t= 8 95	268	3	1.6	С245	см.дан.лист
	7	Лист t= 8 95	210	1	1.3	С245	см.дан.лист
	8	Лист t= 8 95	225	1	1.3	С245	см.дан.лист
	9	Лист t= 8 210	210	1	2.8	С245	см.дан.лист
	10	Лист t= 8 268	300	1	5.0	С245	см.дан.лист
	11	Лист t= 8 210	225	1	3.0	С245	см.дан.лист
	12	Лист t= 8 115	230	2	1.7	С245	см.дан.лист
Наплавленный металл 1,5 %					6.4		
C1-2 2 шт.	1	Двутавр 30Ш1	6648	1	377.6	С345-3	б/ч
	2	Лист t= 20 240	360	1	13.6	С345-3	см.дан.лист
	3	Лист t= 16 220	320	1	8.8	С345-3	см.дан.лист
	6	Лист t= 8 95	268	3	1.6	С245	см.дан.лист
	12	Лист t= 8 115	230	1	1.7	С245	см.дан.лист
	13	Лист t= 8 275	380	1	6.6	С245	см.дан.лист
	14	Лист t= 8 120	380	1	2.9	С245	см.дан.лист
	15	Лист t= 8 150	268	1	2.5	С245	см.дан.лист
	16	Лист t= 8 210	230	1	3.0	С245	см.дан.лист
	Наплавленный металл 1,5 %				6.3		
C1-3 1 шт.	31	Двутавр 30Ш1	6598	1	374.8	С345-3	б/ч
	2	Лист t= 20 240	360	1	13.6	С345-3	см.дан.лист
	17	Лист t= 16 340	350	1	14.9	С345-3	см.дан.лист
	6	Лист t= 8 95	268	1	1.6	С245	см.дан.лист
	12	Лист t= 8 115	230	2	1.7	С245	см.дан.лист
	32	Лист t= 8 275	268	1	4.6	С245	см.дан.лист
	33	Лист t= 8 200	265	1	3.3	С245	см.дан.лист
	34	Лист t= 8 95	200	1	1.2	С245	см.дан.лист
	Наплавленный металл 1,5 %				6.3		
C1-4 1 шт.	18	Двутавр 30Ш1	7170	1	407.3	С345-3	б/ч
	2	Лист t= 20 240	360	1	13.6	С345-3	см.дан.лист
	19	Лист t= 10 220	320	1	5.5	С345-3	б/ч
	20	Лист t= 10 120	340	1	3.2	С345-3	см.дан.лист
	21	Лист t= 10 120	284	1	2.7	С345-3	см.дан.лист
	22	Лист t= 10 95	284	1	2.1	С345-3	см.дан.лист
	4	Лист t= 8 95	250	1	1.5	С245	см.дан.лист
	5	Лист t= 8 120	250	1	1.9	С245	см.дан.лист
	6	Лист t= 8 95	268	6	1.6	С245	см.дан.лист
	12	Лист t= 8 115	230	2	1.7	С245	см.дан.лист
	Наплавленный металл 1,5 %				6.8		
C1-5 1 шт.	18	Двутавр 30Ш1	7170	1	407.3	С345-3	б/ч
	2	Лист t= 20 240	360	1	13.6	С345-3	см.дан.лист
	20	Лист t= 10 220	340	1	3.2	С345-3	см.дан.лист
	23	Лист t= 10 380	470	1	14.0	С345-3	см.дан.лист
	4	Лист t= 8 95	250	1	1.5	С245	см.дан.лист
	6	Лист t= 8 95	268	2	1.6	С245	см.дан.лист
	12	Лист t= 8 115	230	2	1.7	С245	см.дан.лист
	24	Лист t= 8 120	250	1	1.9	С245	см.дан.лист
	Наплавленный металл 1,5 %				6.7		



- Изготовление и контроль качества конструкций производить по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
- Сварку выполнять полуавтоматом по ГОСТ 14771-76\* проволокой Св-08Г2С диаметром 1,6 мм по ГОСТ 2246-70\* в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Катет сварных швов 6 мм, кроме оговоренных.
- Антикоррозионную защиту конструкций и подготовку под огнезащиту выполнить согласно проекта.
- Материал - сталь С345, С255, С245 ГОСТ 27772-88 для сварных конструкций с гарантией свариваемости.
- Неогovorенные отверстия -  $\phi 23$ мм.
- Неогovorенные срезы - 15 мм.

					129-БГ3-30УНА-###-СМ-38-69-КМД						
					Строительство 3-го энергоблока на базе ПСЧ-800 филиала Березовская ГРЭС "ОАО "Э.ОН Россия"						
1	5				09.07.15						
Изм.	Лист	Лист	М.в.	Подп.	Дата	Площадку обслуживания холодной доронки котла.			Стадия	Лист	Заказ
Разраб.	Алешин				07.15				КМД	15	129
Проверил	Светлаков				07.15						
Гл. констр.	Шило				07.15						
Н.контр.	Трифонов				07.15	Колонны С1-1, С1-5			ООО "Первоуральский завод Прогисталь Конструкция"		
Утвердил	Голованов				07.15						